

# Informations techniques



## Chargeurs frontaux de Stoll

### Étalonnage et vérification de la manette Eco Pro

Domaine d'application : Commande proportionnelle EcoPro de Stoll

Symptôme : Impossible d'activer le système

Cause possible : Manette défectueuse

Le système EcoPro de Stoll possède un interrupteur de sécurité installé dans la cabine (commutateur d'activation) et une manette. Les autres composants, tels que l'ordinateur de tâches, les parties volumineuses du câblage et le clapet hydraulique sont installés à l'extérieur de la cabine.

Lorsque l'interrupteur de sécurité situé dans la cabine s'allume, mais qu'il ne peut pas être activé, la manette doit être étalonnée.



#### Processus d'étalonnage

- Appuyer sur les boutons jaune et vert, et les maintenir enfoncés
- Pousser la manette vers l'avant (position Abaissement)
- Mettre le contact (alimentation électrique). La diode lumineuse de l'interrupteur de sécurité clignote rapidement
- Déplacer la manette dans les quatre positions finales les unes après les autres, la replacer en position centrale et patienter 1 seconde. Continuer à maintenir les boutons jaune et vert enfoncés.
- Relâcher les boutons jaune et vert de la manette. Après 2 secondes, la position zéro est saisie et enregistrée.
- Couper le contact et redémarrer le système

Si l'étalonnage de la manette ne fournit pas les résultats attendus, la manette doit être testée.

Pour cela, il est recommandé de retirer la manette du tracteur et de la tester sur une surface de travail appropriée. En cas d'écarts, la manette doit être remplacée.

Le test nécessite les éléments suivants :

- Source de tension continue de 12 V, alimentation continue ou alternative équivalente (par exemple, batterie)
- Multimètre, voltmètre en guise d'alternative (plage de mesure jusqu'à 20 V ou plus)
- Lignes de mesure appropriées

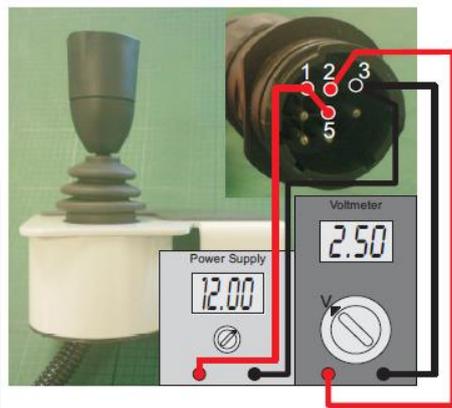
TI-2.3-14\_FR Créé par KH le 13.12.2017

# Informations techniques



## Chargeurs frontaux de Stoll

### Contrôle de la position médiane de l'axe Y (levage/abaissement)



Alimentation électrique + sur les broches 1 et 5 de la prise

Alimentation électrique - sur la broche 3 de la prise

Ligne de mesure + sur la broche 2 de la prise

Ligne de mesure - sur la broche 3 de la prise

Résultat attendu : 2,5 volts

### Contrôle de la position Levage de l'axe Y (levage/abaissement)



Alimentation électrique + sur les broches 1 et 5 de la prise

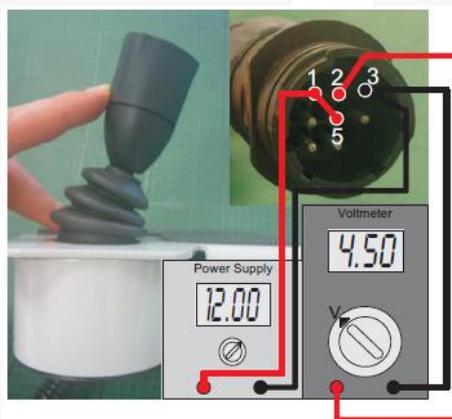
Alimentation électrique - sur la broche 3 de la prise

Ligne de mesure + sur la broche 2 de la prise

Ligne de mesure - sur la broche 3 de la prise

Résultat attendu : 0,5 volt

### Contrôle de la position Abaissement de l'axe Y (levage/abaissement)



Alimentation électrique + sur les broches 1 et 5 de la prise

Alimentation électrique - sur la broche 3 de la prise

Ligne de mesure + sur la broche 2 de la prise

Ligne de mesure - sur la broche 3 de la prise

Résultat attendu : 4,5 volts

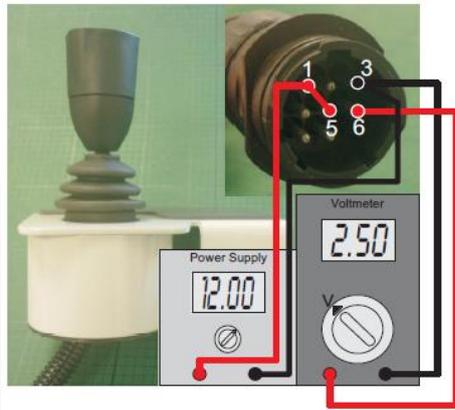
TI-2.3-14\_FR Créé par KH le 13.12.2017

# Informations techniques



## Chargeurs frontaux de Stoll

### Contrôle de la position médiane de l'axe X (bennage/cavage)



Alimentation électrique + sur les broches 1 et 5 de la prise

Alimentation électrique - sur la broche 3 de la prise

Ligne de mesure + sur la broche 6 de la prise

Ligne de mesure - sur la broche 3 de la prise

Résultat attendu : 2,5 volts

### Contrôle de la position Cavage de l'axe X (bennage/cavage)



Alimentation électrique + sur les broches 1 et 5 de la prise

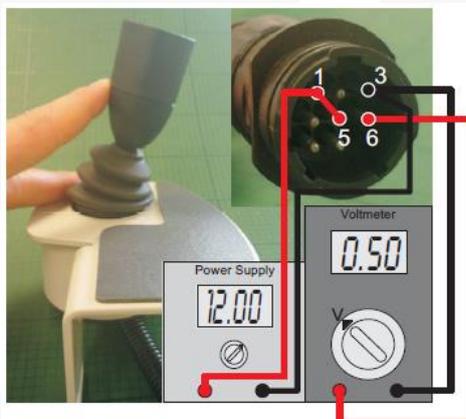
Alimentation électrique - sur la broche 3 de la prise

Ligne de mesure + sur la broche 6 de la prise

Ligne de mesure - sur la broche 3 de la prise

Résultat attendu : 4,5 volts

### Contrôle de la position Bennage de l'axe X (bennage/cavage)



Alimentation électrique + sur les broches 1 et 5 de la prise

Alimentation électrique - sur la broche 3 de la prise

Ligne de mesure + sur la broche 6 de la prise

Ligne de mesure - sur la broche 3 de la prise

Résultat attendu : 0,5 volt

TI-2.3-14\_FR Créé par KH le 13.12.2017

# Informations techniques



## Chargeurs frontaux de Stoll

### Test du bouton bleu ●

Alimentation électrique + sur les broches 1 et 5 de la prise

Alimentation électrique - sur la broche 3 de la prise

Ligne de mesure + sur la broche 4 de la prise

Ligne de mesure - sur la broche 3 de la prise

Résultat attendu : 12 volts

### Test du bouton jaune ●

Alimentation électrique + sur les broches 1 et 5 de la prise

Alimentation électrique - sur la broche 3 de la prise

Ligne de mesure + sur la broche 7 de la prise

Ligne de mesure - sur la broche 3 de la prise

Résultat attendu : 12 volts

### Test du bouton vert ●

Alimentation électrique + sur les broches 1 et 5 de la prise

Alimentation électrique - sur la broche 3 de la prise

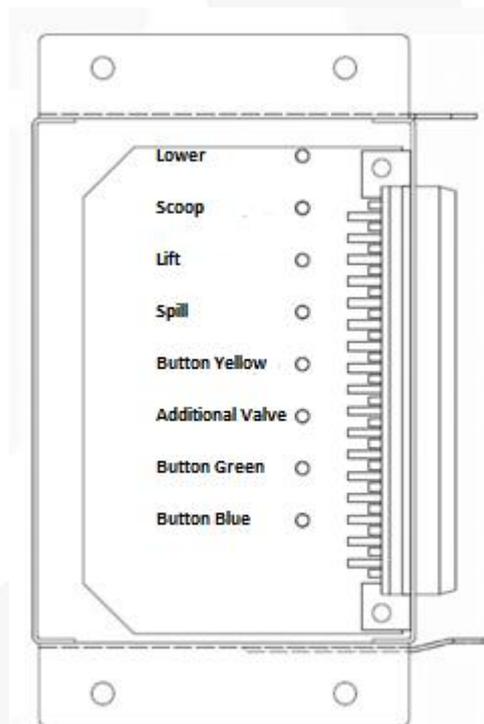
Ligne de mesure + sur la broche 8 de la prise

Ligne de mesure - sur la broche 3 de la prise

Résultat attendu : 12 volts

### Affichage des diodes sur l'ordinateur de tâches

Elles permettent de représenter le signal activé.  
Voir image ci-contre 



TI-2.3-14\_FR Créé par KH le 13.12.2017

